



BRINK

Dossier de presse

Air for Life

Communiqué de synthèse

Brink Climate Systems France, la ventilation haute performance pour le confort de l'habitat

Fournisseur spécialisé de systèmes complets de ventilation double flux en France

Spécialiste du confort et expert en économie d'énergie, Brink Climate Systems est **un des leaders européens** dans la **fabrication de systèmes complets de VMC double flux hautes performances**. Il développe son expertise dans ce domaine **depuis 30 ans**, au cours desquels plus de **300 000 unités** de ventilation double flux ont déjà été **vendues** à travers l'Europe.

Implanté en France depuis fin 2012, à la Chapelle sur Erdre (44), Brink Climate Systems France accompagne pas à pas les professionnels dans la mise en place de VMC double flux haut rendement.

Une gamme de centrales de VMC double flux adaptée aux nouvelles exigences réglementaires

Notre gamme de **centrales** est **adaptée au logement résidentiel** individuel et collectif (capacité de ventilation de 70m³/h à 450m³/h).

Leurs caractéristiques répondent aux demandes du marché :

- **Haut rendement** (% récupération de chaleur)
- Construction robuste
- **Faibles consommations électriques**
- Bypass 100% automatique de série
- **Fonctionnement silencieux**
- Alarme encrassement des filtres
- Mise en service et entretien simple et rapide
- Modularité des raccordements

Certaines centrales sont destinées à un montage au plafond, **Renovent Sky 150, 200 et 300** (capacité respective de ventilation de 150m³/h, 200m³/h et 300m³/h). Elles sont plus particulièrement adaptées à des projets de rénovation ou de logements collectifs.

Nos centrales **Renovent Excellent 180, 300, 400 et 450** (capacité respective de ventilation de 180m³/h à 450m³/h) sont, quant à elles, destinées à un montage mural (capacité respective de ventilation de 300 m³/h et 400 m³/h), pour des maisons neuves individuelles. La Renovent Excellent 180 convient également à des projets de rénovation ou des projets collectifs avec une gestion individualisée de la qualité d'air intérieur.

Enfin, l'Air 70 (70m³/h) est une nouvelle VMC double flux décentralisée haut rendement adaptée à la ventilation pièce par pièce (idéal en rénovation).

Des centrales labellisées PHI et NF

Les centrales Renovent Sky 150, 300, Excellent 300 et 400 sont certifiées PHI (Passive House Institute). Ce certificat garantit le **haut rendement thermique** (84%) et des **consommations moteurs** de ventilateur **les plus faibles du marché**.

La **Renovent Excellent 300** est également **certifiée NF VMC** (NF 205). La consommation de ses moteurs de ventilateurs est la plus faible du marché (à partir de 16.8Whct pour un T2 pour les 2 moteurs). Son rendement thermique, selon la NF, s'élève à 90%.

Distribution d'air Brink Air Excellent System : 1^{er} système certifié TÜV SÜD

Le système de distribution d'air Brink *Air Excellent System* est un réseau de **gainés** en PEHD qualité alimentaire **semi-rigides traités antistatiques et antibactériens**. Les gainés sont **semi-circulaires** (pour un encombrement minimal) **ou circulaires** destinées aux systèmes de VMC double flux utilisés dans le secteur résidentiel.

Ses caractéristiques sont les suivantes :

- **Faibles pertes de charges**
- **Installation simple et facile**
- **Confort acoustique**
- Système parfaitement **étanche à l'air**
- **Maintenance et nettoyage aisés**
- **Équilibrage des débits facilité**

Un suivi complet

Brink Climate Systems **accompagne pas à pas** (chiffrage, dimensionnement, livraison, suivi chantier) les professionnels dans leurs projets **pour un résultat de qualité** et une **satisfaction mutuelle**.

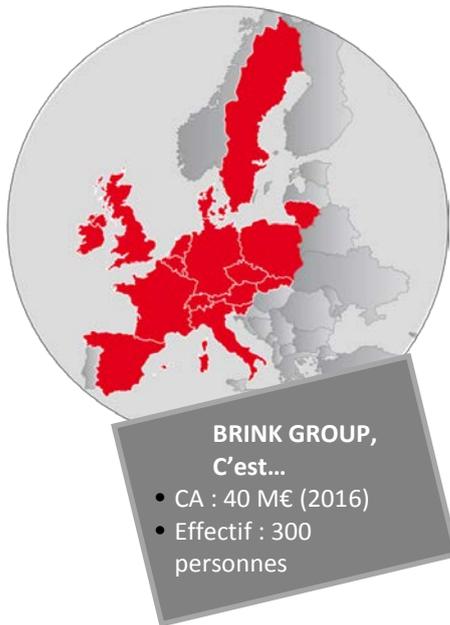
L'offre produits et services Brink Climate Systems apportent des réponses concrètes aux problèmes souvent rencontrés dans les installations de VMC double flux en France (complexité de pose, étanchéité des réseaux, débits d'air non atteints...).

Sommaire

Présentation de Brink Climate Systems	page 1
Application types	page 2
Spécificités des équipements	page 3
Centrales de VMC double flux	page 3
Air 70	page 3
Renovent Excellent 180	page 3
Renovent 300 /400 / 450	page 4
Renovent Medium HR	page 4
Renovent Sky 150/ 200 /300	page 5
RenoKit 180 / 300	page 5
Flair 325	page 6
Ventilation à la demande	
La ventilation à demande	page 7
Brink Home – Contrôle à distance pour l’habitat	page 7
Air control	page 7
Distribution d’air	page 8
Gaines de distribution	page 8
Caissons de distribution	page 9
Prise et évacuation d’air	page 9
Bouches chauffantes	page 10
Puits canadien hydraulique	page 10
Ecoconception et labellisation de produits pour la ventilation	page 12
Services associés	page 13
Références chantiers	page 13

CONTACT PRESSE : Laetitia Gilles - 02.28.24.88.29 - lgilles@brinkcs.fr

Brink Climate Systems France



BRINK GROUP, C'est...

- CA : 40 M€ (2016)
- Effectif : 300 personnes

Nouvel acteur en France, spécialiste du confort et expert en économie d'énergie, Brink Climate Systems est un des **leaders européens** dans la conception, la fabrication et la commercialisation de **systèmes complets** de ventilation mécanique contrôlée double flux **hautes performances**.

A l'origine, spécialiste en générateur d'air chaud, **Brink Climate Systems** développe désormais son expertise dans le domaine de la ventilation **depuis trente ans**, au cours desquels plus de **300 000 unités** de ventilation ont déjà été **vendues à travers l'Europe**.

Implanté en France depuis fin 2012, Brink Climate Systems France accompagne pas à pas les professionnels dans la mise en place de VMC double flux haut rendement.

Notre **offre est complète** : de la centrale de ventilation aux accessoires de prise et d'évacuation d'air, en passant par les composants pour distribuer l'air, **notre approche est globale** pour assurer des installations de qualité, un confort thermique et acoustique attendu.

Cette démarche apporte des réponses concrètes aux problèmes souvent rencontrés dans les installations de VMC double flux (complexité de pose, étanchéité des réseaux, débits d'air non atteints, confort acoustique).

Historique de Brink Climate Systems

1903	Début à Assen (Pays-Bas)
1964	Début de la production de générateurs d'air chaud
1982	Lancement sur le marché de 1 ^{ère} ventilation double flux
1998	Brink Holding détient une participation dans Ned Air
2002	Brink Générateurs d'air chaud devient une filiale de CENTROTEC Sustainable AG et change de nom pour Brink Climate Systems
2003	Centrotec Sustainable AG rachète Ned Air à la Holding Brink
2005	Brink Climate Systems rachète Innosource
2012	Création de la société Brink Climate Systems Deutschland
	Création de la société Brink Climate Systems France
2013	Brink Climate Systems rachète Holmak

Brink Climate Systems France, une filiale du Groupe Centrotec

CLIMATE SYSTEMS

BRINK GROUP :
Groupe spécialisé dans la conception et la fabrication de systèmes de chauffage, climatisation, production d'eau chaude, ventilation double-flux résidentiel et tertiaire. Brink Group est constitué de : Brink Climate Systems Hollande/Allemagne/France, Nedair, Golu, Deveko, Kempair et Holmak.

WOLF :
Fabricant de chaudières à condensation, chaudières biomasses, pompes à chaleur, ballons solaires...

GAS FLUE SYSTEMS

UBBINK CENTROTHERM :
Groupe spécialisé dans les conduits d'évacuation des fumées pour chaudières condensation, gaz et fioul, les accessoires de toiture et les ENR.

MEDICAL TECHNOLOGY & ENGINEERING PLASTICS

CENTROPLAST :
Société d'usinage de matériaux spécifiques en plastique.

CENTROTEC, c'est...

- Le spécialiste des technologies liées à l'énergie des bâtiments
- CA : 575.5 M€ (2017)
- Effectif : 3 285 personnes

Applications Type

Brink est spécialiste des systèmes complets de VMC double flux hautes performances pour :

- Le résidentiel individuel neuf et rénovation,**
- Le résidentiel collectif neuf et rénovation.**

Nos gammes de centrales sont en effet destinées soit à un **montage décentralisé** (Air 70) **ou plafond** (Renovent Sky), particulièrement adaptées à des projets de rénovation ou de logements collectifs, soit à un **montage mural** ou sur châssis anti-vibratoires pour des maisons neuves individuelles (Renovent Excellent).

De part son implantation française et ses origines européennes, Brink Climate Systems est en mesure d'intervenir sur les projets comportant les **labels** ou **réglementations suivantes** :

- RT 2005 – RT 2012
- PassivHaus, Minergie
- Constructions basse énergie et passives de manière générale



Nos centrales de ventilation avec récupération de chaleur satisferont également les exigences futures BEPOS (Bâtiment à Energie Positive).

Spécificités des équipements

Brink Climate Systems France, **fournisseur de systèmes complets de ventilation mécanique contrôlée double flux hautes performances**, propose à la fois des **centrales de ventilation haut rendement** et la **distribution d'air associée**. Cette approche a pour objectif d'assurer des installations de qualité, durables dans le temps.

Centrales VMC double flux

Les exigences réglementaires constructives en France nous amènent à concevoir des logements étanches à l'air de manière à obtenir des bâtiments performants énergétiquement.

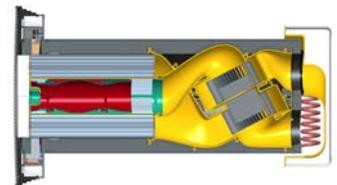
Dans ce contexte, Brink Climate Systems développe une gamme de centrales de ventilation mécanique contrôlée double flux haut rendement qui répondent aux attentes du marché et aux nouvelles exigences en matière de qualité d'air intérieur.

1 - Air 70

L'Air 70 est la solution idéale qui regroupe toutes les caractéristiques pour une ventilation avec récupération de chaleur en un seul appareil compact. C'est l'appareil de **ventilation double flux décentralisé** le plus silencieux du marché. Aucune gaine d'air n'est nécessaire. L'Air 70 est de ce fait particulièrement adapté pour la ventilation d'espaces indépendants. L'appareil s'encastre entièrement dans le mur extérieur et est particulièrement adapté pour les applications de rénovation, le réaménagement ou les nouvelles constructions compactes.

Ses caractéristiques sont les suivantes :

- VMC double flux décentralisée **la plus silencieuse du marché**
- **Rendement thermique de 80%** (EN13141-8 2015)
- Consommation moteurs faibles < **0,25W/m³/h**: moteurs EBM Papst
- Débit d'air maxi. de **70m³/h en continu**
- Filtration F7
- Bypass 100 % automatique
- Préchauffeur électrique intégré
- **Aucun système de gaines n'est nécessaire**
- Intégration discrète dans l'intérieur
- **Simplicité d'installation** (diamètre de passage dans le mur extérieur réduit de Ø250mm) et d'entretien
- **En option** : régulation par sonde Co2, Humidité ou à distance à l'aide d'une tablette



Retrouvez nos vidéos de présentation et de montage de l'Air 70 sur notre chaîne You tube.

2 - Renovent Excellent 180

La centrale de VMC double flux Brink Renovent Excellent 180 se démarque par ses performances élevées (consommations moteurs faibles, rendement thermique de 95%).

Avec une capacité de ventilation de 180 m³/h, cette centrale est destinée à un montage mural.

Elle est particulièrement adaptée aux projets de rénovation, maisons neuves individuelles et aux projets collectifs avec une gestion individualisée de la qualité d'air intérieur

Ses caractéristiques sont les suivantes :

- Construction robuste
- Filtration G3/F6 (alarme encrassement des filtres)
- Echangeur contre-courant à flux croisés
- Fonctionnement silencieux (isolation complète, construction intérieur en Polypropylène)
- Mise en service et entretien simple et facile
- Nombreuses possibilités de régulation
- Moteurs de ventilateurs à débit constant



3 - Renovent Excellent 300/400 /450

Les centrales de VMC double flux Brink Renovent Excellent 300/400/450 se démarquent par leurs performances élevées. Avec une capacité respective de ventilation de 300, 400 et 450 m³/h, ces centrales sont destinées à un montage mural ou sur châssis anti-vibratoire.

Leurs caractéristiques sont les suivantes :

- Construction robuste
- Bypass 100% automatique de série, pour un confort thermique à toutes les saisons
- Filtration G4/F7 (alarme encrassement des filtres)
- Préchauffeur électrique de série
- Echangeur contre-courant à flux croisés (échangeur enthalpique en option)
- Fonctionnement silencieux (isolation complète, construction intérieur en Polypropylène)
- Mise en service et entretien simple et facile, nombreuses possibilités de régulation



* Renovent Excellent 300

Les centrales Renovent Excellent 300, 400 et 450 disposent d'une **technologie brevetée** Brink de ventilateurs centrifuges à aubes inclinées vers l'arrière et à **débit constant** qui permettent d'assurer une consommation électrique très faible et de contrôler les débits d'extraction et d'insufflation quelle que soit la perte de charge du réseau.

Les centrales Renovent Excellent 300 et 400 sont certifiées PHI (Passive House Institute), ce qui assurent un **rendement thermique élevé** (84%) et une **consommation des moteurs de ventilateur** répondant aux nouvelles exigences des bâtiments basse énergie.



Focus sur la Renovent Excellent 300, la centrale la plus performante du marché en RT 2012

La centrale de VMC double flux Renovent Excellent 300 est particulièrement performante puisqu'elle bénéficie des dernières innovations technologiques. A ce titre, elle a été certifiée **Norme Française 205** en septembre 2013. La consommation de ses moteurs de ventilateur est **la plus faible du marché** (à partir de 16.8Wh/c pour un T2 pour les deux moteurs). Son **rendement thermique s'élève à 90%**.

La Renovent Excellent 300 est équipé d'une **régulation électronique hebdomadaire** avec débit de pointe minuté 30 minutes et de **filtres G4/F7**.

Exemples de consommations Selon NF VMC*	T2	T3	T4	T3	T4	T5	T6	T6
Pièces d'extraction	1 Sdb + 2 WC	1 Sdb + 1 WC	1 Sdb + 1 WC	1 Sdb + 2 WC + 1 cellier	2 Sdb + 2 WC	2 Sdb + 2 WC	3 Sdb + 2 WC + 1 cellier	3 Sdb + 4 WC + 1 cellier
Débit d'air de base m3/h	75	90	105	120	135	150	180	210
Consommation en W-Th-C	16.8	19.6	21.9	25.8	29.4	33.7	46.5	64.1

*Consommation totale pour les 2 moteurs de ventilateur en W-Th-C, calculée avec l'utilisation de débit de pointe cuisine 1 heure par jours selon référentiel NF VMC

4 - Renovent Medium HR

La centrale de VMC double flux Brink Renovent Medium HR a été conçue pour répondre aux projets où le budget est limité en neuf ou rénovation. Néanmoins, cet appareil offre des performances élevées (consommations moteurs faibles, rendement thermique de 95%) tout comme le reste de notre gamme.

Ses caractéristiques sont les suivantes :

- Construction robuste, fonctionnement silencieux
- Filtration G3 (alarme encrassement des filtres)
- Echangeur contre-courant à flux croisés
- Mise en service et entretien simple et facile
- Moteurs de ventilateurs à débit constant, Bypass 100% automatique de série



5 - Renovent Sky 150/ 200 / 300

NOUVEAU
(modèle 200)

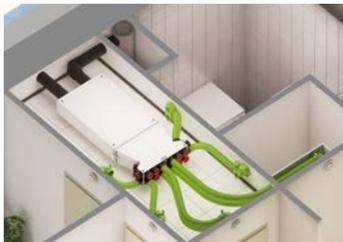
Avec une capacité respective de ventilation de 150, 200 à 300 m³/h, les centrales Renovent Sky 150, Renovent Sky 200 et Renovent Sky 300 sont destinées à un montage au plafond. Leur construction est robuste, leur fonctionnement silencieux et la mise en service ainsi que l'entretien simple et facile.

Leurs caractéristiques techniques sont les suivantes :

	Renovent Sky 150 / 200	Renovent Sky 300
Débit constant	✓	✓
Ventilateurs à technologie brevetée		✓
Echangeur contre-courant à flux croisés	✓	✓
Echangeur enthalpique		Option
Bypass automatique 100%	✓	✓
Filtres	G4	G4 (option F7)
Protection antigel		✓
Préchauffeur électrique	✓	Option
Alarme encrassement des filtres	✓	✓
Construction interne en polypropylène, externe en métal galvanisé thermolaqué	✓	✓



La Renovent Sky 150 et Renovent Sky 300 sont certifiées PHI (Passive House Institute), ce qui assurent un **rendement thermique élevé** (84%) et une **consommation des moteurs de ventilateur** répondant aux nouvelles exigences des bâtiments basse énergie.



Les Renovent Sky 150, 200 et 300 peuvent être équipées d'un caisson de distribution d'air intégré insonorisé ce qui permet une installation compacte du système.

Les réseaux d'air PEHD qualité alimentaire antistatique antibactérienne semi-circulaires ou circulaires (diamètre extérieur 75 mm) peuvent être utilisés avec ce caisson. Des gaines ø125/160 mm peuvent aussi directement y être raccordées.

6 - RenoKit 180 / 300

Pour répondre à la contrainte budgétaire des ménages pour autant conscients des enjeux liés à la qualité d'air intérieur, Brink Climate Systems France a conçu deux offres répondants à leurs attentes en y intégrant soit la Renovent Excellent 180 ou la Renovent Medium HR : les Renokit 180 et 300

Il s'agit de kits complets de VMC double flux haut rendement, simples de mise en œuvre, accompagnés d'un guide de pose, pour les constructions individuelles neuves ou en rénovation, dotés de prix très attractifs, comprenant:

- Une centrale de VMC double flux performante à débit constant, la Renovent Excellent 180 ou Medium HR, dont vous pourrez retrouver les caractéristiques page 3,
- Un système de distribution d'air complet avec :
 - Des caissons d'air insonorisés
 - Des gaines de ventilation nettoyable circulaires semi-rigides en PEHD alimentaire
 - Des accessoires à joints pour garantir une étanchéité du réseau

La toute nouvelle centrale de ventilation double flux Flair 325 sera lancée en commercialisation au mois d'avril 2018.

Grâce à une nouvelle technologie de ventilateurs ultra performants, un nouvel échangeur de chaleur innovant et à la conception aérodynamique des flux d'air internes, la Flair 325 (325m³/h) est la centrale de ventilation la plus performante du marché en terme de consommation électriques (0.19 Wh/m³ selon le PassivHaus Institute) tout en assurant un fonctionnement ultra-silencieux.

Son efficacité thermique a été testé par le PassivHaus Institute à 91%.

Le certificat PassivHaus de la Flair 325 est en-cours de publication.



L'ensemble des fiches techniques de ces centrales de VMC double flux sont disponibles sur notre site internet www.brinkcs.fr

Ventilation à la demande

1 - La ventilation modulée

La ventilation modulée à la demande permet d'adapter automatiquement le besoin de ventilation du logement en fonction de sa qualité d'air intérieur. Les sondes d'atmosphère intérieure (CO₂, humidité) mesurent la qualité de l'air dans les pièces et adaptent automatiquement la ventilation d'après les résultats obtenus.



Capteur humidité de conduit

Les sondes peuvent s'adapter uniquement sur les modèles « Plus » des Renovent Excellent et Sky.



Capteur Co₂

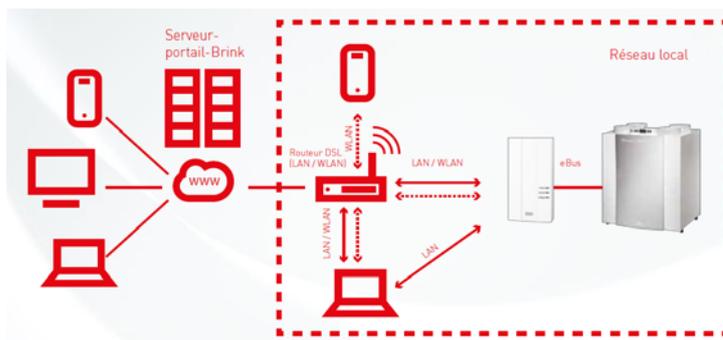
Les caractéristiques sont les suivantes :

- Confort supérieur grâce à la régulation automatique
- Qualité optimale de l'air intérieur dans toutes les circonstances
- Consommation énergétique réduite

2 - Brink Home – Contrôle à distance pour l'habitat

NOUVEAU

Les habitants ont de plus en plus besoin de pouvoir commander à distance les systèmes équipant leur logement. Pouvoir régler de leur voiture la ventilation du fait de l'oubli dans la précipitation du départ, ou bien consulter de leur bureau une panne éventuelle et contacter un réparateur pour y remédier rapidement; Brink Home permet cela. Brink Home permet de commander et de consulter à distance le système de ventilation double flux avec un smartphone, une tablette ou un ordinateur.



Principe de fonctionnement Brink Home



Commande de votre ventilation Brink à l'aide d'un smartphone

3 – Air Control

NOUVEAU

Ce boîtier de régulation électronique avec horloge hebdomadaire programmable à la demande permet d'accéder à tous les réglages machines de manière déportée. Les débits d'air peuvent être modulés manuellement ou via la régulation hebdomadaire programmable à la demande.



Distribution d'air

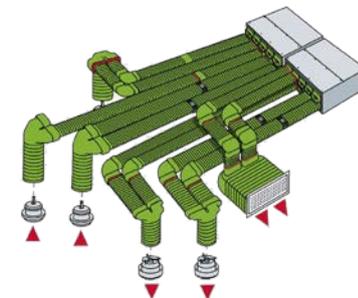
Brink Climate Systems, fournisseur de systèmes complets de ventilation double flux, associe ses centrales de VMC double flux haut rendement à un système de distribution d'air performant pour assurer des installations de qualité et optimiser le rendements de ses centrales.

La distribution d'air d'une ventilation mécanique contrôlée double flux se compose :

- de gaines de distribution d'air,
- de caissons de répartition
- Et d'accessoires pour la prise et l'évacuation d'air

Brink Climate Systems est le **premier fabricant à recevoir la certification TÜV SÜD** pour son système de distribution « Air Excellent System ».

L'obtention de cette certification confirme le sérieux, la **performance et l'adéquation de notre système aux nouvelles exigences constructives**.



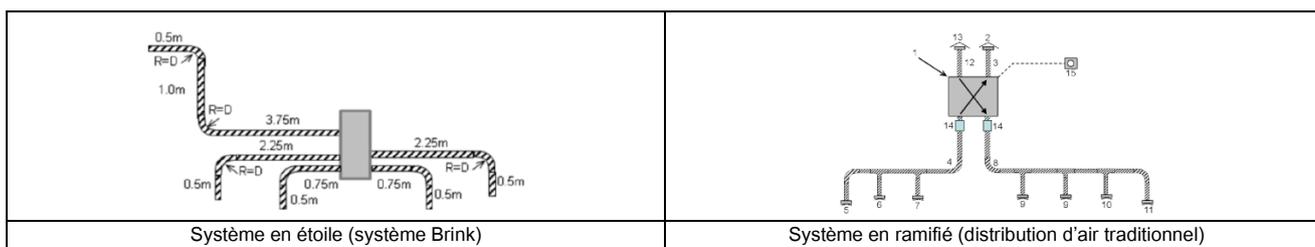
Dans le cadre du test TÜV SÜD, les éléments suivants ont été pris en compte :

- **Faibles pertes de charges** (grâce à sa forme semi-circulaire en comparaison à un système classique)
- Système parfaitement **étanche à l'air**
- Propriétés antibactériennes et antistatiques
- Absence de propagation de substances nuisibles
- **Maintenance et nettoyage aisés**

Les conduits du système de distribution d'air Brink Climate Systems sont disposés en étoile au lieu de l'agencement habituel de conduits ramifiés.

Chaque pièce dispose ainsi de sa propre connexion au caisson de distribution :

- Il n'y a pas de risque de transmission sonore entre les différentes pièces
- Les pertes de charges sont limitées
- L'équilibrage des débits d'air est plus simple et plus rapide



1 - Gains de distribution d'air

La distribution d'air Brink *Air Excellent System* est un réseau de **gaines** en PEHD de qualité alimentaire, **semi-rigides antistatiques et antibactériens**, destiné aux systèmes de VMC double flux utilisés dans le secteur résidentiel.

L'**intérieur lisse et antistatique** des gaines limite la perte de charge et l'encrassement des conduits pour faciliter l'entretien.

La distribution d'air *Air Excellent System* est disponible soit en **gaines semi-circulaires (AE35, AE55)** ou en **gaines circulaires (AE34C et AE48C)**.

Les gaines délivrent respectivement 34, 48, 35 et 55 m³/h pour une vitesse d'air de 3m.s⁻¹

La **faible hauteur des conduits semi-circulaires** facilite le passage dans les murs ou les chapes de ciment pour un **encombrement minimum**.

Dossier de presse

Les **gaines circulaires** de diamètre extérieur $\varnothing 75\text{mm}$ (AE34C – débit maximal de $34\text{m}^3/\text{h}$) ou $\varnothing 90\text{mm}$ (AE48C – débit maximal de $48\text{m}^3/\text{h}$) sont, quant à elles, plus économiques et disposent des mêmes caractéristiques techniques.

Les **accessoires** fournis avec les gaines (té de raccordement, joint, collier de fixation, connecteur flexible à flexible...) rendent l'installation extrêmement simple (« **Plug & Play** ») et ses **connexions mécaniques** (clip de fixation) assurent aussi une étanchéité permanente.

D'autres composants, comme les réducteurs de débit (disponible uniquement sur la gaine semi-circulaires), permettent de pré-régler les débits dans chacune des pièces.

Les coudes verticaux et horizontaux assurent également une installation propre.



2 - Caissons de distribution d'air

Les caissons de distribution d'air Brink Climate Systems sont **parfaitement isolés** et **insonorisés en partie intérieure** afin de limiter les pertes de chaleur et les nuisances sonores.

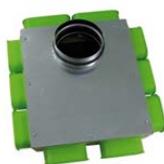
Ils sont également équipés d'une chambre de tranquillisation pour répartir de façon homogène les débits d'air entre les différents piquages

Une **trappe d'accès** permet aussi de nettoyer les gaines de distribution d'air pour une **maintenance facilitée**.

Les caissons permettent une **modularité de raccordements** aux gaines de distribution d'air pour pouvoir s'adapter à tous types d'aménagement intérieur. Les raccordements sont mécaniques sans colle ni scotch.



Pour les gaines semi-circulaires



Pour les gaines circulaires



Caisson distributeur d'air multi-configurations

Nouveau caisson de distribution d'air en plastique isolé phoniquement, adaptable aux différents types de gaines PEHD semi-circulaires et circulaires. Léger, accessoires clipsables à joints, montage sans outils ou adhésifs, l'installation est facilitée. Disponible en x8-x16-x24 connexions, il s'installe au mur ou au plafond. Débit maxi de $450\text{m}^3/\text{h}$, pertes de charge faibles ($1\text{Pa}@100\text{m}^3/\text{h}$), Etanchéité Classe C (EN12237).

3 - Prise et évacuation d'air

L'offre de nos accessoires pour la prise et l'évacuation d'air est complète.

Les **conduits isolés** sont disponibles en trois diamètres différents ($\varnothing 125$, $\varnothing 160$, $\varnothing 180$) selon le dimensionnement de l'installation.

La gamme de nos **terminaux** de prise et d'évacuation d'air est large et l'assemblage de tous ces composants est **parfaitement étanche** grâce aux **manchons** que nous fournissons également.

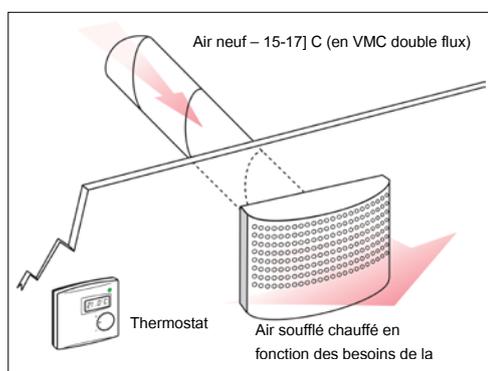


Depuis l'été 2014, Brink Climate Systems France a élargi son catalogue de **terminaux pour la prise et l'évacuation d'air**, avec notamment une sortie de toiture en plastique (pour ardoise ou tuile) et une sortie de façade carrée.

Brink Climate Systems a aussi voulu offrir à ses clients finaux un plus **large choix de bouches design** (bouche ronde en inox brossé, bouche rectangulaire blanche, bouche extraplate...).



4 – Bouche de soufflage chauffante



Une maison passive nécessite un système de chauffage adapté. Les technologies de construction de maisons passives réduisent les besoins en chauffage et en refroidissement.

La faible consommation en énergie exige également un système de chauffage qui fonctionne avec peu d'énergie et surtout, qui réagit rapidement aux variations thermiques. La température doit être réglable pièce par pièce et favoriser une efficacité énergétique optimale en conservant le confort thermique.

Les bouches de soufflages chauffantes demeurent la solution optimale pour le chauffage des maisons passives. Lorsqu'on utilise un chauffage pièce par pièce, la température de l'air soufflé se règle automatiquement en fonction des besoins de chaque pièce.

Brink propose dorénavant une gamme de bouches chauffantes répondant à ces exigences. La génération de bouches de soufflage ECO est caractérisée par le chauffage de l'air neuf soufflé selon les besoins de chaleur spécifiques de chaque pièce. Une batterie électrique de 400 Watts proportionnelle équipe chaque bouche. Grâce à une régulation précise de la température dans chaque pièce, un confort thermique optimal est assuré. Ce système intelligent réagit rapidement aux variations thermiques et permet de conserver la température désirée dans chaque pièce.



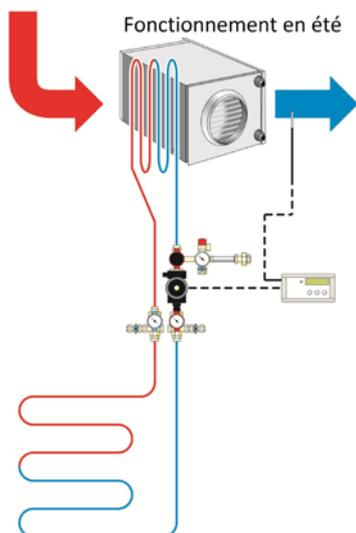
Puits canadien hydraulique

Brink Climate Systems France a développé, en partenariat avec un fabricant Allemand spécialiste de la maison passive, un puits canadien hydraulique hautes performances. Doté d'un échangeur de chaleur isolé en polypropylène et d'une régulation dédiée basse consommation, ce système assure une utilisation optimale des calories présentes dans le sol pour les restituer, selon les besoins, à l'habitation et assurer le maximum de confort pour les occupants.

Le puits canadien hydraulique est un système géothermique : il consiste à utiliser l'inertie thermique du sol pour préchauffer ou rafraîchir l'air neuf de la maison.

Dossier de presse

L'air extérieur en France varie de -20° à +35° C tout au long de l'année comparativement à la température du sol qui elle reste constante aux alentours de 12°C à quelques mètres de profondeur. Le puits canadien hydraulique utilise cette température constante afin de préchauffer l'air en hiver et de le rafraichir en été via l'échangeur de chaleur connecté sur l'entrée d'air neuf.



Les fiches techniques de la distribution d'air *Air Excellent System* et du puits canadien sont disponibles sur notre site internet www.brinkcs.fr

Services associés

Brink Climate Systems **accompagne pas à pas** les professionnels dans leurs projets **pour un résultat de qualité** et une **satisfaction mutuelle** :

- **Chiffrage détaillé** (étude technique, devis détaillé, implantation du système de VMC double flux sur plan 2D)
- **Livraison clé en main de système complet** (système complet sans accessoire à ajouter),
- **Suivi technique lors des chantiers** (instructions techniques à l'installateur, service après-vente...),



Etude technique
Devis détaillé
Implantation sur
plan 2 D



Livraison clé en main
sur chantier



Formation et
accompagnement
démarrage chantier
chantiers



Suivi technique
Conformité des
installations

Références chantiers

Construction neuve en ossature bois

« La société Brink Climate Systems France m'a été recommandée par mon bureau d'études ; sur une construction de maison en ossature bois, la ventilation est très importante, je voulais donc un système performant. Mon projet a très bien été pris en charge par le technico-commercial et j'ai bénéficié de son accompagnement tout au long du chantier. J'ai trouvé l'installation du matériel très simple. »



Construction passive neuve



« Dans le cadre de la construction de notre maison passive, il était essentiel pour nous de poser un VMC double flux très performante. Les produits Brink nous ont tout de suite été proposés par notre installateur car c'est une marque de référence. Notre choix s'est porté sur la centrale Renovent Excellent 300 car elle est certifiée PHI et présente de très

bonnes performances pour la récupération de chaleur ; nous avons été également très attentif au niveau des performances sonores. »